



WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

ZASTOSOWANIE:

Oznakowanie wykonane z masy termoplastycznej jest szczególnie zalecane do wykonania oznakowania dróg w strefach obciążonym ciężkim i intensywnym ruchem pojazdów.

SYMBOL:

246256 - biały – worek 20 kg

OPIS PRODUKTU:

Masa termoplastyczna Naviplast do aplikacji strukturalnej w postaci handlowej jest sypką masą złożoną z pigmentów, wypełniaczy, granulki żywicy oraz środków pomocniczych. Zawiera także odblaskowe mikrokulki szklane.

Do oznakowania wyrób używany jest w postaci płynnej, stopionej masy o odpowiedniej temperaturze, zapewniającej dobre związanie masy z podłożem

SPOSÓB STOSOWANIA:

Rozkładanie stopionej masy wykonuje się przy użyciu maszyny samobieżnej techniką wyłaczania, wylewania, natrysku lub aplikacji specjalnym urządzeniem do oznakowania strukturalnego

Wydajność 3- 6 kg/m² dla oznakowania w postaci linii strukturalnej

Masę termoplastyczną należy nanosić na czyste, suche nawierzchnie asfaltowe lub betonowe oczyszczone ze śladów oleju i kurzu, przy temperaturze otoczenia i nawierzchni powyżej 5 °C, przy wilgotności względnej nie przekraczającej 80 %.

Przy wykonywaniu oznakowań w temperaturze otoczenia niższej niż 5 °C, podłoże należy podgrzać.

W przypadku nakładania masy na zużyte nawierzchnie mineralno-asfaltowe lub betonowe, powierzchnię należy przygotować przez zastosowanie podkładu Naviplast Primer, nałożonego metodą rozpylania lub ręcznie przy użyciu wałka lub szczotki.

Do aplikacji wyrób jest stopiony w kotle z mieszalnikiem, w temperaturze 185-205°C.

Ze względu na możliwość miejscowego przegrzania materiału zalecane są kotły z płaszczami olejowymi, zaopatrzone w system regulacji temperatury. Materiał podczas rozgrzewania nie może być poddawany temperaturze wyższej niż 210°C. Po uzyskaniu jednorodnej leśnej mieszaniny, można przystąpić do nakładania masy. Odblaskowość oznakowania jest osiągana przez mechaniczne posypanie oznakowania kulkami szklanymi o uziarnieniu 125-850 µm lub 400-840 µm w ilości od 250 do 350 g/m² w sposób zapewniający ich właściwe zanurzenie w masie.

Należy zwrócić szczególną uwagę na utrzymanie właściwej temperatury roztopionej masy podczas wykonywania oznakowań. Istotne odstępstwa mają bardzo duży wpływ na barwę, trwałość i odblaskowość wykonanego oznakowania.

Oznakowania wykonane z użyciem masy Naviplast odznaczają się dobrą przyczepnością do podłoża, wysoką odpornością na ścieranie i wpływ warunków atmosferycznych, a zawarte w masie kulki szklane zapewniają utrzymanie odblaskowości na stałym poziomie w dalszym okresie eksploatacji.

WŁAŚCIWOŚCI SZCZEGÓŁOWE:

Barwa	Biała i czerwona
Temperatura mięknięcia [°C]	80-105
Temperatura termoplastu [°C]	185-205



Logo PPG jest znakiem zastrzeżonym i Bringing Innovation to the Surface jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.



PPG Industrial Coatings

Bringing innovation to the surface.™

Naviplast do aplikacji strukturalnej

Masa termoplastyczna
do grubowarstwowego znakowania jezdni

FARBY CIEKŁE

KARTA PRODUKTU

PRZECHOWYWANIE:

Gotowy wyrób należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchych, chłodnych dobrze wentylowanych pomieszczeniach o temp. 0 – 30 °C. Zabezpieczyć przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła lub zapłonu.

OKRES GWARANCJI:

W oryginalnych opakowaniach nie narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez okres 12 miesięcy od daty produkcji.

INFORMACJE BHP:

Szczegółowe informacje zawarte są w karcie charakterystyki wyrobu.

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie oparte są o informacje uważane przez PPG jako obecnie prawidłowe. Niemniej jednak żadna gwarancja dotycząca dokładności, pełności informacji czy też osiągnięć nie jest dana ani implikowana. Ciągłe prace nad udoskonalaniem technologii farb powodują, że przyszłe dane techniczne mogą nieco różnić się od tych podawanych w niniejszym dokumencie. Prosimy o kontakt z przedstawicielem PPG w celu uzyskania najbardziej aktualnych informacji.

PPG Polifarb Cieszyn S.A. Cieszyn, POLAND Tel: +48 33 851 71 00 Fax: +48 33 852 24 93	PPG Coatings Deutschland GmbH Bochum, GERMANY Tel: +49 234 8690	PPG Industries France S.A Saultain, FRANCE Tel: +33 3 27 14 97 00 Fax: +33 3 27 14 98 94	PPG Industries Italia Spa Quattordio, ITALY Tel: +39 131 7701 Fax: +39 131 773 753	PPG Industries Sales, inc Istanbul, TURKEY Tel: +90 212 286 2150 Fax: +90 212 286 21 59
PPG Industrial Coatings B.V. Veenendaal, NETHERLANDS Tel.: +31 318 567 800	PPG Iberica S.A Rubi (Barcelona), SPAIN Tel: +34 93 586 7429 Fax: +34 93 586 7430	PPG Dr. A. Schoch AG (Ltd.) Burgdorf, SWITZERLAND Tel : +41 421 42 42 Fax: +41 421 42 99	PPG Industries (UK) Ltd Birmingham, UK Tel.: +44 121 423 7345 Fax: +44 121 423 7303	

PPG WEB SITES: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com