



## WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

### APROBATY:

IBDiM Aprobata Techniczna Nr AT/2010-02-0091/2.

### ZASTOSOWANIE:

Farba LINER HS przeznaczona jest do wykonywania oznakowania poziomego dróg miejskich i zamiejskich, placów, parkingów itp. o nawierzchni asfaltowej lub betonowej. Nawierzchnie nie powinny być szlifowane na gładko, nie impregnowane oraz bez domieszek żywicznych.

### SYMBOL:

- 232828 – biały – wiadro stalowe 32 kg
- 232830 – żółty – wiadro stalowe 30 kg
- 283034 – czarny – wiadro stalowe 30 kg
- 234719 – niebieski – wiadro stalowe 30 kg
- 234721 – czerwony – wiadro stalowe 30 kg
- 234724 – zielony – wiadro stalowe 30 kg
- 239638 – biały – beczki 280 kg

### OPIS PRODUKTU:

Farba akrylowa rozpuszczalnikowa do znakowania jezdni LINER stanowi zawieszinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy akrylowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych. Farba Liner HS występuje w 6 kolorach: biały, żółty, czerwony, niebieski, czarny, zielony.

### SPOSÓB STOSOWANIA:

Farbę nakładać mechanicznie wszystkimi typami malowarek (malowarki pneumatyczne i hydrodynamiczne).

Na dobrych nawierzchniach poprawne parametry oznakowania można uzyskać przy nakładzie farby 600g na m<sup>2</sup>. W najczęściej spotykanych warunkach zalecany nakład to 600g – 800g na m<sup>2</sup>.

Farbę LINER HS nanosi się na czyste i suche nawierzchnie asfaltowe i betonowe. Ze względu na możliwość wystąpienia zażółcenia oznakowań nie jest zalecane stosowanie farby na podłoża typu smołowego. Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać w celu ujednorodnienia wyrobu w całej objętości oryginalnego opakowania. Lepkość farby LINER HS w stanie dostawy przystosowana jest bezpośrednio do malowania. Jedynie w przypadku znacznego wzrostu lepkości farby spowodowanego np. niską temperaturą otoczenia (5-10°C) dopuszcza się jej rozcieńczenie niewielką ilością rozcieńczalnika WPZ 11 do farb do znakowania jezdni w ilości do 2% wagowych. Nadmierne stosowanie rozcieńczalnika jest niedopuszczalne ze względu na otrzymywanie powłok o obniżonej trwałości. Farbę należy nanosić w zakresie temperatur powietrza i nawierzchni 5-35°C przy wilgotności względnej powietrza nieprzekraczającej 80%. Niedopuszczalne jest stosowanie farby podczas występowania mgły lub rosy. W celu nadania wykonywanym oznakowaniom efektu odblaskowego należy nanieść na farbę mikrokulki szklane w czasie nie dłuższym niż 3 sekundy od nałożenia farby. Mikrokulki powinny być naniesione w sposób mechaniczny, zapewniający odpowiednie zanurzenie mikrokulek w farbie. Niedopuszczalne jest posypywanie ręczne. Zużycie kulek szklanych powinno wynosić 250-300 g/m<sup>2</sup>. Zalecane rodzaje kulek szklanych: 100 – 600 µm lub 125-630 µm.

W warunkach zbliżonych do optymalnych, czyli przy temperaturze powietrza około 20°C i temperaturze nawierzchni 25°C, przy nakładzie 700 g/m<sup>2</sup> i względnej wilgotności powietrza nieprzekraczającej 80%, czas do uzyskania przejezdności wynosi 25 min. Wraz ze spadkiem temperatury i zmianie wilgotności, bądź przy większym nakładzie farby, czas schnięcia może ulec wydłużeniu.

### WŁAŚCIWOŚCI SZCZEGÓŁOWE:

Gęstość w 20°C	1,55÷1,65 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość wg Krebsa	78 – 88 KU
Zawartość substancji stałych	75 ÷ 79 [%]



Logo PPG jest znakiem zastrzeżonym i Bringing Innovation to the Surface jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.

**PRZECHOWYWANIE:**

Farbę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia, ciepła oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Szczegółowe informacje zawarte są w karcie charakterystyki bezpieczeństwa wyrobu.

**OKRES GWARANCJI:**

W oryginalnych opakowaniach nienarażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez okres 12 miesięcy od daty produkcji.

**INFORMACJE BHP:**

Farba jest wyrobem wysoce łatwopalnym i zawiera szkodliwe dla zdrowia lotne rozpuszczalniki, dlatego też podczas wykonywania prac malarskich należy przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów BHP i Ppoż. w tym zakresie. Szczególnie zabrania się palenia papierosów oraz spożywania posiłków w trakcie wykonywania wymalowania.

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie oparte są o informacje uważane przez PPG jako obecnie prawidłowe. Niemniej jednak żadna gwarancja dotycząca dokładności, pełności informacji czy też osiągnięć nie jest dana ani implikowana. Ciągłe prace nad udoskonalaniem technologii farb powodują, że przyszłe dane techniczne mogą nieco różnić się od tych podawanych w niniejszym dokumencie. Prosimy o kontakt z przedstawicielem PPG w celu uzyskania najbardziej aktualnych informacji.

PPG Polifarb Cieszyn S.A. Cieszyn, POLAND Tel: +48 33 851 71 00 Fax: +48 33 852 24 93	PPG Coatings Deutschland GmbH Bochum, GERMANY Tel: +49 234 8690	PPG Industries France S.A Saultain, FRANCE Tel: +33 3 27 14 97 00 Fax: +33 3 27 14 98 94	PPG Industries Italia Spa Quattordio, ITALY Tel: +39 131 7701 Fax: +39 131 773 753	PPG Industries Sales, inc Istanbul, TURKEY Tel: +90 212 286 2150 Fax: +90 212 286 21 59
PPG Industrial Coatings B.V. Veenendaal, NETHERLANDS Tel.: +31 318 567 800	PPG Iberica S.A Rubi (Barcelona), SPAIN Tel: +34 93 586 7429 Fax: +34 93 586 7430	PPG Dr. A. Schoch AG (Ltd.) Burgdorf, SWITZERLAND Tel : +41 421 42 42 Fax: +41 421 42 99	PPG Industries (UK) Ltd Birmingham, UK Tel.: +44 121 423 7345 Fax: +44 121 423 7303	

PPG WEB SITES: [www.ppg.com](http://www.ppg.com) & [www.ppgindustrialcoatings.com](http://www.ppgindustrialcoatings.com)