

INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW

03-302 Warszawa, ul. Instytutowa 1

tel. sekretariat: 22 814 50 25, fax: 22 814 50 28



Warszawa, 26 listopada 2019 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2019/0360 wydanie 2

Na podstawie art 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 266), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

PPG Cieszyn S.A.

z siedzibą: **ul. Chemików 16, 43-400 Cieszyn**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Masy termoplastyczne, nakładane do poziomego znakowania dróg

o nazwie handlowej: **Masa termoplastyczna NAVIPLAST**

do stosowania w budownictwie komunikacyjnym – dla zamierzonego zastosowania podanego w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



DYREKTOR


prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **09 sierpnia 2019 r.**

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **09 sierpnia 2024 r.**

Dokument Krajowej Oceny Technicznej Nr IBDiM-KOT-2019/0360 wydanie 2 zawiera stron 12
Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2019/0360 wydanie 2 zmienia Krajową Ocenę Techniczną
Nr IBDiM-KOT-2019/0360 wydanie 1

1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Zgodnie z § 9 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów ustalił następującą nazwę techniczną:

Masy termoplastyczne, nakładane do poziomego znakowania dróg

i nazwę handlową: **Masa termoplastyczna NAVIPLAST**

wyrobu budowlanego zwanego dalej: **Masą NAVIPLAST**

1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/12 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w:

PPG Cieszyn S.A. z siedzibą: ul. Chemików 16, 43-400 Cieszyn

1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie informacji producenta Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył następujące typy wyrobu budowlanego:

1. NAVIPLAST typ I do stosowania z kulkami Interminglass 125-850 AC 90

Oznakowanie wykonane w technologii pełnej przy użyciu masy termoplastycznej NAVIPLAST barwy białej w ilości 6000 g/m² z posypem kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC90 w ilości 250 g/m².

2. NAVIPLAST typ II do stosowania z kulkami Interminglass 125-850 AC 90

Oznakowanie wykonane w technologii strukturalnej przy użyciu masy termoplastycznej NAVIPLAST barwy białej w ilości 3500 g/m² z posypem kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC90 w ilości 250 g/m².

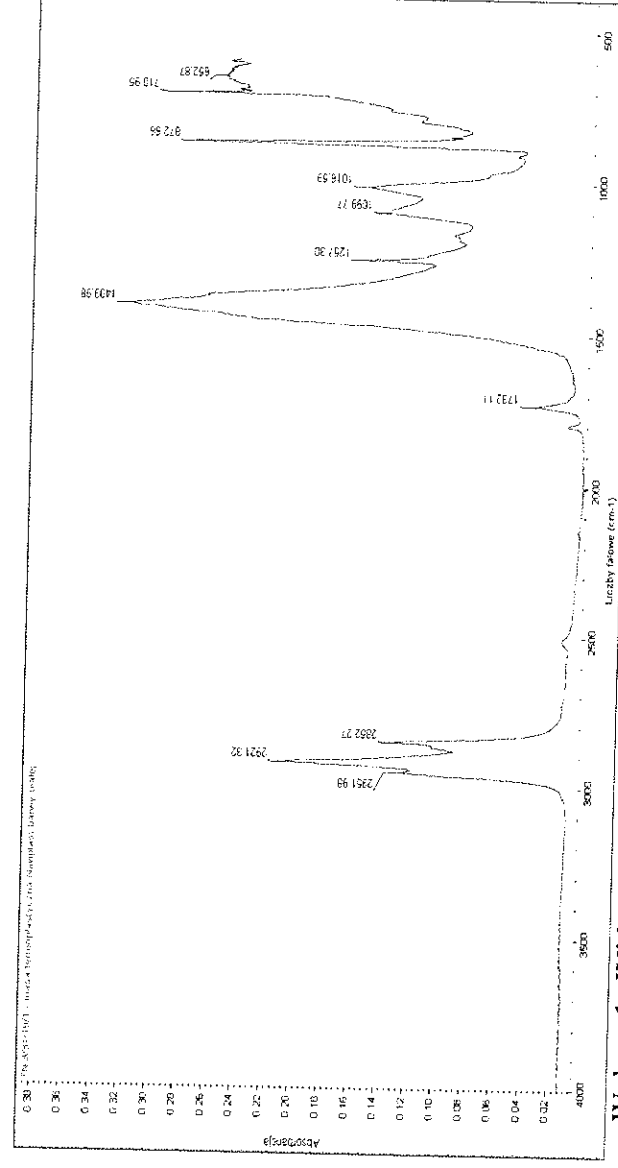
1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i komponentów

Masa termoplastyczna NAVIPLAST występuje w kolorze białym i służy do wykonywania poziomych oznakowań dróg w technologii pełnej. Masa NAVIPLAST jest wyrobem w postaci sproszkowanej, złożonym z pigmentów, wypełniaczy, żywic organicznej, środków pomocniczych oraz kulek szklanych (19 %).

Właściwości identyfikacyjne dla masy NAVIPLAST przedstawiono w Tabelcy 1.

Tabela 1

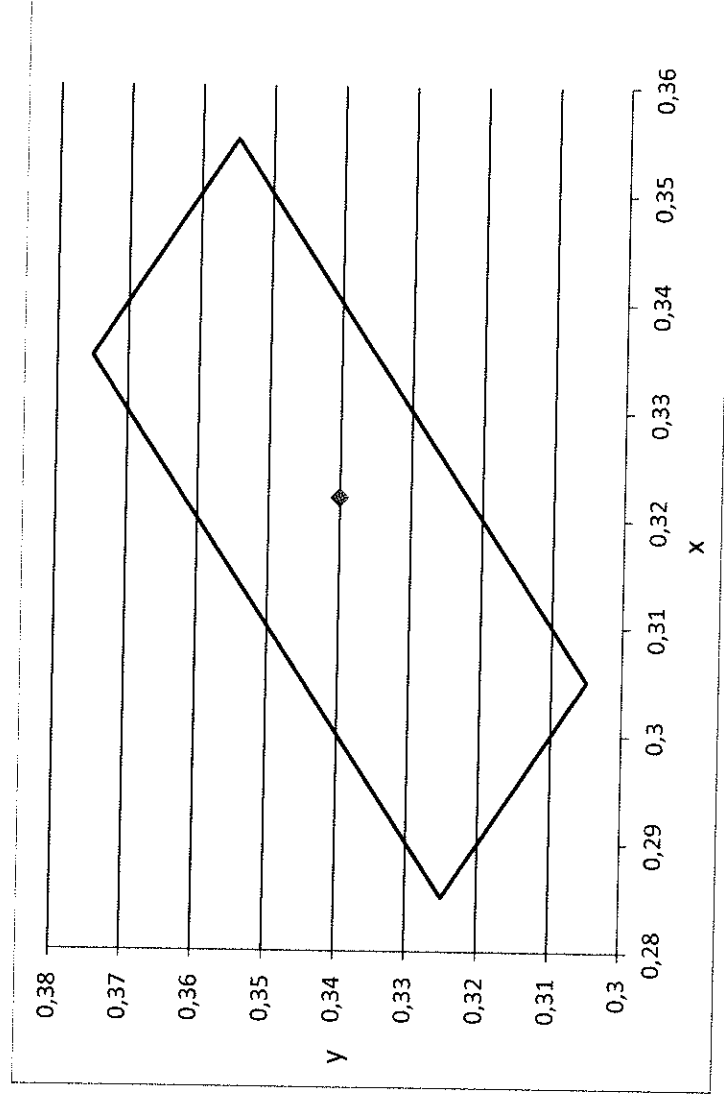
Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
Masa NAVIPLAST - badania laboratoryjne				
1	Gęstość	g/cm ³	od 1,95 do 2,15	PN-EN 12697-6:2012 metoda A
2	Zawartość spoiwa	% (m/m)	od 14 do 18	PN-EN 12802
3	Temperatura mięknięcia	°C	≥ 80 Klasa SP2	PN EN 1871:2003
4	Penetracja stemplem w temp. 20 °C	min	> 20 klasa IN5	PN-EN 1871:2003
5	Udarność w temp. 0 °C, 10 szt.	liczba próbek	≥ 6 klasa CI 1	PN-EN 1871:2003
6	Współczynnik luminancji β	-	≥ 0,70 klasa LF4	PN-EN: 1436+A1:2008 PN-EN 1871:2003
7	Współrzędne chromatyczności: x, y	-	wg tablicy 2 i wykresu 2	PN-EN 1436+A1:2008
8	Widmo w podczerwieni (analiza FTIR)	-	wg wykresu 1	PN-EN 12802:2003
Oznakowanie wykonane masą NAVIPLAST - badania na odcinku doświadczalnym				
9	Trwałość wg LCPC (typ I)	-	≥ 6	NF P 98-61 S d' Avril 1991



Wykres 1- Widmo w podczerwieni powłoki z masy termoplastycznej NAVIPLAST.

Tablica 2

Punkt narożny nr		1	2	3	4
Oznakowanie białe	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375



Wykres 2 - Współrzędne chromatyczności x, y – pole barwy białej.

1.5 Klasyfikacja wyrobu na podstawie przepisów o ruchu drogowym

1.5.1 znaków drogowych poziomych:

w rozumieniu i zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 ze zm.).

2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Masa NAVIPLAST przeznaczona jest w budownictwie komunikacyjnym do wykonywania oznakowania poziomego dróg, oznakowania placów, parkingów, lotnisk, przejść dla pieszych, na nawierzchniach z warstwą ścierną asfaltową lub z betonu cementowego.

Ze względu na trwałość oznakowania może ono być wykonywane w miejscach często lub stale przejeżdżanych przez pojazdy, na drogach o dużym natężeniu ruchu.

Masa NAVIPLAST jest zalecana do wykonywania oznakowań dróg w strefach obciążonych ciężkim i intensywnym ruchem pojazdów, np. linii bezwzględnej i warunkowego zatrzymania, strzałek kierunkowych oraz naprowadzających, a także linii segregacyjnych i krawędziowych oraz znaków poziomych na jezdniach przed miejscami szczególnie niebezpiecznymi.

Z uwagi na właściwości odblaskowe masa NAVIPLAST może być stosowana do wykonywania oznakowania poziomego na drogach miejskich i zamiejscich.

2.2 Zakres stosowania wyrobu

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: **Masy termoplastyczne, nakładane do poziomego znakowania dróg** i nazwie handlowej: **Masa termoplastyczna NAVIPLAST** do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie:

2.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r.

w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.).

2.2.2 dróg wewnętrznych bez ograniczeń,

w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (Dz. U. Nr 14 poz. 60, tekst jednolity).

2.3 Warunki stosowania wyrobu

Masę NAVIPLAST należy nakładać ręcznie przy zastosowaniu stopki ciągnionej lub maszynowo przy użyciu maszyny samobieżnej na suche i czyste podłoże, bez zanieczyszczeń mechanicznych i organicznych. Masę NAVIPLAST należy aplikować przy temperaturze nawierzchni i otoczenia powyżej 5°C i względnej wilgotności nieprzekraczającej 80 %.

Masę NAVIPLAST można stosować w technologii pełnej i strukturalnej. Masa NAVIPLAST powinna być podgrzana do temperatury topnienia w celu uzyskania wiązania z podłożem, jednak nie więcej niż 210°C. Dla rozkładania masy techniką wytłaczania lub wylewania zalecana temperatura podgrzania masy wynosi od 190°C do 205°C. Kocioł grzewczy powinien być wyposażony w płaszcz olejowy z systemem regulacji temperatury oraz mieszadło. Należy zwrócić szczególną uwagę na utrzymanie właściwej temperatury masy termoplastycznej podczas wykonywania oznakowania. Materiał nie powinien być poddawany temperaturze wyższej niż 210°C przez okres dłuższy niż 1 godzina. W temperaturze 200°C materiał nie powinien być przetrzymywany dłużej niż 5 godzin, a w temperaturze 190°C – 7,5 godziny. Przy dłuższych przerwach w pracy temperatura masy powinna zostać obniżona do temperatury od 140°C do 150°C.

W celu uzyskania odbłaskowości oznakowania masę NAVIPLAST należy natychmiast po nalożeniu (nie później niż po 5 s) posypać kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC90 w ilości około 0,25 kg/m².

W przypadku stosowania masy NAVIPLAST do wykonania oznakowania na nawierzchniach z betonu cementowego konieczne jest wcześniejsze przygotowanie nawierzchni przez jej mechaniczne oczyszczenie i zagruntowanie podkładem NAVIPLAST PRIMER.

Przejezdność uzyskuje się w czasie od 3 minut do 5 minut od rozłożenia, przy temperaturze otoczenia 20°C.

Podczas wykonywania poziomych oznakowań masą NAVIPLAST należy przestrzegać szczegółowych zaleceń producenta.

Zalecenia powinny zawierać szczegółowe informacje dotyczące warunków wykonywania oznakowania poziomego, informacje o deklarowanych właściwościach masy NAVIPLAST i oznakowania poziomego wykonanego masą NAVIPLAST. Deklarowane właściwości użytkowe oznakowania poziomego są ustalane na podstawie badań na drogowych odcinkach doświadczalnych

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 290 ze zm.).

3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 3 oraz na rysunku.

Tablica 3

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki	Metody badań i obliczeń
		Widzialność w nocy ¹⁾	Współczynnik odbłasku R _L			
1	NAVIPLAST typ I i II z kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC 90	3		R3 (≥ 150)	5	PN-EN 1436+A1:2008
		barwa biała	Współczynnik odbłasku R _L w stanie suchym	mcd·m ⁻² ·lx ⁻¹	6	
2	NAVIPLAST typ II z kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC 90	3		RW2 (≥ 35)	5	PN-EN 1436+A1:2008
		barwa biała	Współczynnik odbłasku R _L w stanie wilgotnym	mcd·m ⁻² ·lx ⁻¹	6	

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki	Metody badań i obliczeń
		Widzialność w dzień ¹⁾	Współczynnik luminancji β			
1	2	3		4	5	6
3	NAVIPLAST typ I z kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC 90	Współczynnik luminancji β	barwa biała	B2 ($\geq 0,30$)	-	PN-EN 1436+A1:2008
4	NAVIPLAST typ I i II z kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC 90	Współczynnik luminancji w świetle rozproszonym Q_D		Q3 (≥ 130)	$\text{mcd}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{l}x^{-1}$	
5	NAVIPLAST typ I z kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC 90	Współrzędne chromatyczności x, y ¹⁾ ;	barwa biała	Spełnia (w polu barwy)	-	PN-EN 1436+A1:2008
6	NAVIPLAST typ I z kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC 90	Wskaźnik szorstkości SRT ¹⁾	barwa biała	SI (≥ 45)	SRT	PN-EN 1436+A1:2008
7	NAVIPLAST typ I i II z kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC 90	Przejeźdźność	barwa biała	NPD ²⁾	-	PN-EN 1824:2011
8	NAVIPLAST typ I i II z kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC 90	Odporność na UVB	barwa biała	UVI ($\leq 0,05$)	-	PN-EN 1871:2003
9	NAVIPLAST typ I i II z kulkami szklanymi Interminglass 125-850 AC 90	Odporność na alkalia ³⁾	barwa biała	spełnia	-	PN-EN 1871:2003

¹⁾ Właściwości określono na podstawie badań na odcinku drogowym po min. 12 miesiącach od aplikacji

²⁾ NPD - No Performance Determined (właściwość użytkowa nieokreślona)

³⁾ stosuje się w przypadku aplikacji wyrobu bezpośrednio na podłożu z betonu cementowego

4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Wytyczne dotyczące pakowania

Masę NAVIPLAST w postaci proszku należy pakować w łatwo topliwe worki 20 kg.

4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Masę NAVIPLAST należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach z dala od źródeł ciepła lub ognia, w zadaszonych magazynach w temperaturze od 0°C do 35°C oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Trwałość masy NAVIPLAST składowanej w warunkach określonych przez producenta wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra

Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz rozporządzeniem Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do cytowanego rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwę i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwę i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja zgodności jest na niej udostępniona.

5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz z rozporządzeniem Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233), Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: **Masy termoplastyczne, nakładane do poziomego znakowania dróg** i nazwie handlowej: **Masa termoplastyczna NAVIPLAST** wymagany **krajowy system 1 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**.

Zgodnie z § 4 cytowanego wyżej rozporządzenia w **krajowym systemie 1 ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych** wyrobu budowlanego obejmuje:

- a) działania producenta:
- określenie typu wyrobu budowlanego,
 - prowadzenie zakładowej kontroli produkcji,
 - badania próbek pobranych przez producenta w zakładzie produkcyjnym zgodnie z ustalonym przez niego planem badań,

- b) ocenę i weryfikację przeprowadzaną na zlecenie producenta przez jednostkę certyfikującą:
- przeprowadzenie wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - wydanie krajowego certyfikatu stałości właściwości użytkowych,
 - kontynuację nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określeni typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania,

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują:

- a) zawartości spoiwa wg tablicy 1, lp. 2,
- b) temperatury mięknięcia wg tablicy 1, lp. 3.

5.4.3 Badania próbek

Badania okresowe obejmują:

sprawdzenie w laboratorium:

- a) gęstości wg tablicy 1, lp. 1
- b) penetracji stemplem wg tablicy 1, lp. 4
- c) udamności wg tablicy 1, lp. 5,
- d) współczynnika luminancji β wg tablicy 1, lp. 6,
- e) współrzędnych chromatyczności x, y wg tablicy 1, lp. 7,
- f) odporności na UVB wg tablicy 3, lp. 8,
- g) odporności na alkalia wg tablicy 3 1, lp. 9,
- h) widma w podzerwieni wg tablicy 1, lp. 8.

oraz sprawdzenia na drodze:

- a) współczynnika odbłasku R_L wg tablicy 3, lp. 1 i lp. 2
- b) współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D wg tablicy 3, lp. 4,
- c) współczynnika luminancji β wg tablicy 3, lp. 3,
- d) współrzędnych chromatyczności x, y wg tablicy 3, lp. 5,
- e) wskaźnika szorstkości SRT wg tablicy 3, lp. 6,
- f) przejeźdźności wg tablicy 3 1, lp. 7,
- g) trwałości wg LCPC wg tablicy 1, lp. 9.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z ustaleniami zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące od pkt. a) do pkt. b) powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż raz na dzień produkcji. Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

- b) Badania laboratoryjne próbek od pkt. a) do pkt. e) powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż raz na rok.
- c) Badania laboratoryjne próbek od pkt. f) do pkt. h) powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż raz na 5 lat.
- d) Badania drogowe próbek od pkt. a) do pkt. g) powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż raz na 10 lat. Badania drogowe należy wykonać na krajowym odcinku doświadczalnym.

5.7 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego są zgodne ze wszystkimi właściwościami użytkowymi określonymi w niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

6 POUCZENIE

6.1 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

6.2 Krajową Ocenę Techniczną uchyła jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.

6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).

7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

7.1 Przepisy:

- a) Ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 266);
- b) Ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2018 poz. 1202)
- c) Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968)
- d) Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966) oraz rozporządzenia Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233).

7.2 Polskie Normy i inne Normy:

- a) PN-EN 1436+A1:2008 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg,
- b) PN-EN 1824:2011 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Odcinki doświadczalne,
- c) PN-EN 1871:2003 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Własności fizyczne,
- d) PN-EN 12697-6+A1:2008 Mieszanki mineralno-asfaltowe - Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco - Część 6: Oznaczenie gęstości objętościowej próbek mieszanki mineralno-asfaltowej,
- e) PN-EN 12802 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Laboratoryjne metody identyfikacji,
- f) PN-EN 13212:2005 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące kontroli produkcji,
- g) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością – Wymagania,
- h) NF P 98-61S d' Avril 1991 Oznaczenie trwałości oznakowania.

7.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Sprawozdanie z badań 31/19/TN3 Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM
- b) Sprawozdanie z badań 25/18/TN3 Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM
- c) Sprawozdanie z badań 46/13/TN3 Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM
- d) Karta techniczna wyrobu
- e) Karta charakterystyki wyrobu

Otrzymują:

1. Wnioskodawca (producent) o nazwie: **PPG Cieszyn S.A.**, z siedzibą: ul. **Chemików 16**,
43-400 Cieszyn - 2 egz.
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów** ul. Instytutowa 1,
03-302 Warszawa tel. (22) 614 56 59, (22) 39 00 414, fax: (22) 675 41 27 - 1 egz.