

### WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

#### APROBATY:

IBDiM Krajowa Ocena  
Techniczna

Nr IBDiM-KOT-2021/0643  
wydanie 1

#### ZASTOSOWANIE:

Farba LINER HS przeznaczona jest do wykonywania oznakowania poziomego dróg miejskich i zamiejskich, placów, parkingów itp. o nawierzchni asfaltowej lub betonowej. Nawierzchnie nie powinny być szlifowane na gładko, nie impregnowane oraz bez domieszek żywicznych.

#### SYMBOL:

232828 – biały – wiadro  
stalowe 32 kg



### OPIS PRODUKTU

Farba akrylowa rozpuszczalnikowa do znakowania jezdni LINER stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze plastyfikowanej żywicy akrylowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych.

Oznakowanie wykonane farbą Liner HS charakteryzuje się widocznością w dzień i w nocy (oznakowanie odblaskowe). Dobrą widoczność w nocy zapewniają kulki szklane Interminglass Potters 125-630 MBT.

### SPOSÓB STOSOWANIA

Farbę nakładać mechanicznie wszystkimi typami malowarek (malowarki pneumatyczne i hydrodynamiczne).

Na dobrych nawierzchniach poprawne parametry oznakowania można uzyskać przy nakładzie farby 650g – 730g na m<sup>2</sup>.

Farbę LINER HS nanosi się na czyste i suche nawierzchnie asfaltowe i betonowe. Ze względu na możliwość wystąpienia zażółcenia oznakowań nie jest zalecane stosowanie farby na podłoża typu smołowego. Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać w celu ujednorodnienia wyrobu w całej objętości oryginalnego opakowania. Lepkość farby LINER HS w stanie dostawy przystosowana jest bezpośrednio do malowania. Jedyne w przypadku znacznego wzrostu lepkości farby spowodowanego np. niską temperaturą otoczenia (5-10°C) dopuszcza się jej rozcieńczenie niewielką ilością rozcieńczalnika WPZ 11 do farb do znakowania jezdni w ilości do 2% wagowych. Nadmierne stosowanie rozcieńczalnika jest niedopuszczalne ze względu na otrzymywanie powłok o obniżonej trwałości.

Farbę należy nanosić w zakresie temperatur powietrza i nawierzchni 5-35°C przy wilgotności względnej powietrza nieprzekraczającej 80%. Niedopuszczalne jest stosowanie farby podczas występowania mgły lub rosy.

W celu nadania wykonywanym oznakowaniom efektu odblaskowego należy nanieść na farbę mikrokulki szklane w czasie nie dłuższym niż 5 sekundy od nałożenia farby. Mikrokulki powinny być naniesione w sposób mechaniczny, zapewniający odpowiednie zanurzenie mikrokulek w farbie. Niedopuszczalne jest posypywanie ręczne. Zużycie kulek szklanych powinno wynosić 350g/m<sup>2</sup>.

Zalecane rodzaje kulek szklanych: Interminglass Potters 125-630 MBT

W warunkach zbliżonych do optymalnych, czyli przy temperaturze powietrza około 20°C i temperaturze nawierzchni 25°C, przy nakładzie 700 g/m<sup>2</sup> i względnej wilgotności powietrza nieprzekraczającej 80%, czas do uzyskania przejezdności wynosi 25-35 min. Wraz ze spadkiem temperatury i zmianie wilgotności, bądź przy większym nakładzie farby, czas schnięcia może ulec wydłużeniu.



### WŁAŚCIWOŚCI SZCZEGÓŁOWE

Gęstość w 20°C	1,55 – 1,65 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość wg Krebsa	82 - 88 KU
Zawartość substancji stałych	75 - 79 % [m/m]

### PRZECHOWYWANIE

Farbę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia, ciepła oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Szczegółowe informacje zawarte są w karcie charakterystyki bezpieczeństwa wyrobu.

### OKRES GWARANCJI

W oryginalnych opakowaniach nienarażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez okres 12 miesięcy od daty produkcji.

### INFORMACJE BHP

Farba jest wyrobem wysoce łatwopalnym i zawiera szkodliwe dla zdrowia lotne rozpuszczalniki, dlatego też podczas wykonywania prac malarskich należy przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów BHP i Ppoż. w tym zakresie. Szczególnie zabrania się palenia papierosów oraz spożywania posiłków w trakcie wykonywania wymalowania.

Szczegółowe informacje zawarte są w karcie charakterystyki wyrobu.

\* Statements and methods described herein are based upon the best information and practices known to PPG Industries, Inc. ("PPG"). Any statements or methods mentioned herein are general suggestions only and are not to be construed as representations or warranties as to safety, performance, or results. Since the suitability and performance of the product is highly dependent on the product user's processes, operations, and numerous other user-determined conditions, the user is solely responsible for, and assumes all responsibility, risk and liability arising from, the determination of whether the product is suitable for the user's purposes, including without limitation substrate, application process, pasteurization and/or processing, and end use. No testing, suggestions or data offered by PPG to the user shall relieve the user of this responsibility. PPG does not warrant freedom from patent infringement in the use of any formula or process set forth herein. Continuous improvements in coatings technology may cause future technical data to vary from what is in this bulletin. Contact your PPG representative for the most up to date information.

[www.ppg.com](http://www.ppg.com) & [www.ppgindustrialcoatings.com](http://www.ppgindustrialcoatings.com)

[Industrial-coatings-emea@ppg.com](mailto:Industrial-coatings-emea@ppg.com)