



Warszawa, 27 czerwca 2014 r.

**APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2014-02-3075**

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

PPG Polifarb Cieszyn S. A.

z siedzibą:

ul. Chemików 16, 43-400 Cieszyn

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego:

Farby chemoutwardzalne natryskowe, do poziomego oznakowania dróg

o nazwie handlowej: **Farba chemoutwardzalna trójskładnikowa PLASTCHEM do poziomego oznakowania dróg.**

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej, w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący **system 1 oceny zgodności.**



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej:

27 czerwca 2014 r.

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej:

27 czerwca 2019 r.

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY

Aprobata Techniczna jest udzielana na podstawie:

- ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.), zwanej dalej „ustawą”
- rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), zwanego dalej „rozporządzeniem”

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.) Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną i nazwę handlową wyrobu budowlanego:

nazwę techniczną: **Farby chemoutwardzalne natryskowe, do poziomego oznakowania dróg.**

nazwę handlową: **Farba chemoutwardzalna trójskładnikowa PLASTCHEM do poziomego oznakowania dróg**

wyrobu budowlanego, zwanego dalej: **Farbą PLASTCHEM**

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/11 niniejszej aprobaty.

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w: **PPG Polifarb Cieszyn S. A. z siedzibą: ul. Chemików 16, 43-400 Cieszyn**

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Farba chemoutwardzalna natryskowa, trójskładnikowa PLASTCHEM jest wyrobem składającym się ze składników A, B oraz utwardzacza.

Składniki A i B są mieszaninami pigmentów, wypełniaczy w roztworze żywicy metakrylowej z dodatkiem środków pomocniczych. Utwardzacz jest nadtlenkowym materiałem stosowanym do wyrobów chemoutwardzalnych do znakowania dróg produkowanych przez PPG Polifarb Cieszyn.

Farba chemoutwardzalna trójskładnikowa PLASTCHEM stosowana jest na zimno do cienkowarstwowego poziomego oznakowania dróg. Farba PLASTCHEM występuje w kolorze białym.

Oznakowania wykonane farbą PLASTCHEM szybko uzyskują przejezdnosć, są szorstkie, dobrze przyczepne do podłoża, nie pękają w czasie eksploatacji, są odporne na działanie promieniowania słonecznego, wody i roztworu chlorku sodu.

Oznakowania wykonane farbą PLASTCHEM charakteryzują się dobrą widocznością w dzień i w nocy. Dobrą widoczność w nocy zapewniają mikrokulki szklane, którymi oznakowanie jest posypywane po naniesieniu farby na znakowaną nawierzchnię.

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO ORAZ WARUNKI UŻYTKOWANIA I MONTAŻU

3.1 Przeznaczenie

Farba PLASTCHEM jest przeznaczona do wykonywania wszystkich rodzajów poziomych oznakowań dróg, placów, parkingów, lotnisk i innych nawierzchni drogowych oraz komunikacyjnych z warstwą ściERALną asfaltową lub z betonu cementowego.

Farba PLASTCHEM przeznaczona jest do układania maszynowego. Może być stosowana do wykonywania oznakowań poziomych na drogach miejskich i zamiejskich. Farba PLASTCHEM przeznaczona jest do klasycznych aplikacji na gładko. Farba PLASTCHEM przeznaczona jest do wykonywania każdego rodzaju oznakowania poziomego zgodnego z załącznikiem nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 ze zm.).

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie **Farba chemoutwardzalna trójskładnikowa PLASTCHEM** do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

3.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.).

3.2.2 znaków drogowych poziomych, w rozumieniu i zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 ze zm.).

3.3 Warunki stosowania

Farbę PLASTCHEM należy nakładać na suche podłoże, bez zanieczyszczeń mechanicznych lub organicznych, w temperaturze powietrza od + 5°C do + 30°C i maksymalnej wilgotności względnej powietrza 80 %. Temperatura nawierzchni zawsze musi być powyżej punktu rosy, gdyż w przeciwnym razie warstewka wigoci na nawierzchni spowoduje utratę adhezji.

W przypadku stosowania farby PLASTCHEM na nawierzchni z betonu cementowego przed aplikacją podłoże należy przygotować zgodnie z szczegółowymi zaleceniami producenta farby. Podczas odnawiania istniejącego oznakowania należy przeprowadzić próbę na drodze w celu sprawdzenia adhezji nowej warstwy do podłoża.

Farbę PLASTCHEM należy aplikować przy pomocy malowarki hydrodynamicznej wyposażonej w układ dwóch pomp sprzężonych w oddzielne obiegi dla składnika A i B oraz pistolet z rurką mieszającą „static mixer” lub mieszanie w strudze. Składnik A należy wlać do jednej komory malowarki. Utwardzacz wymieszany ze składnikiem B w stosunku wagowym zależnym od temperatury otoczenia, wlewany jest do drugiego zbiornika malowarki. Proporcje użycia obydwu składników podczas malowania powinny wynosić 1:1. Jako utwardzacz zalecany jest preparat nadtlenkowy w stanie stałym lub ciekłym.

Zalecane ilości utwardzacza zależnie od temperatury:

- 5% farby składnika B przy temperaturze poniżej 20°C
- 4% farby składnika B przy temperaturze powyżej 20°C
- 3% farby składnika B przy temperaturze dochodzącej do 30°C

Farbę PLASTCHEM nakłada się warstwą o grubości od 0,35 mm do 0,50 mm, co wiąże się z jej użyciem w ilości od 600 g/m² do 900 g/m². Aplikacja może być wyłącznie przy użyciu maszyny samobieżnej. Czas przydatności do użycia (urabialności) w temperaturze 20°C po wymieszaniu składnika B z utwardzaczem i składnikiem A wynosi około 15 minut, natomiast przejezdność (czas schnięcia) uzyskuje się po okresie 45 minut od rozłożenia w temperaturze 20°C. W zależności od warunków pogodowych i własności podłoża czas schnięcia może być krótszy lub dłuższy.

W celu uzyskania odblaskowości oznakowania należy w czasie do 5 sekund od aplikacji posypać świeżo nałożoną farbę mikrokulkami szklanymi w ilości 300-500 g/m².

Podczas wykonywania poziomych oznakowań dróg farbą PLASTCHEM należy przestrzegać szczegółowych zaleceń producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowlanych w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Właściwości techniczne i użytkowe wyrobu budowlanego podano w tablicy 1

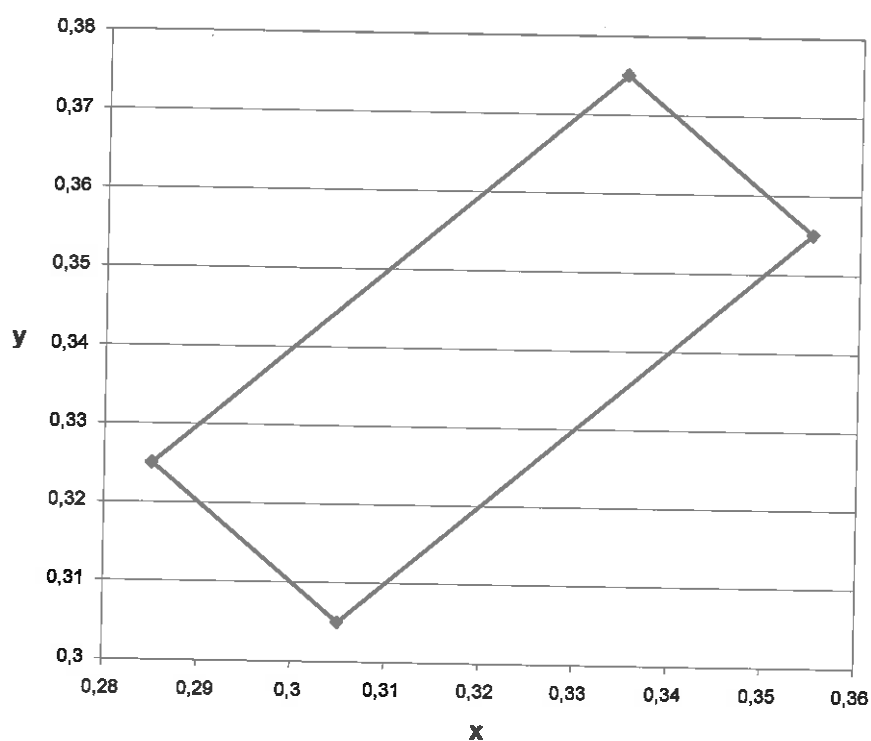
Tablica 1

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
Badania laboratoryjne –farba PLASTCHEM				
1	Gęstość: – składnik A – składnik B	g/cm ³	od 1,55 do 1,65	PN-EN ISO 2811-1
2	Lepkość wg Krebsa w temperaturze 25°C: – składnik A – składnik B	KU	od 80 do 86	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4/07 ASTM D 562-81
3	Zawartość spoiwa: – składnik A – składnik B	%(m/m)	od 37 do 41	PN-EN 12802
4	Czas schnięcia warstwy o grubości 400 µm w temp. 20 °C	min.	≤ 60	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7/07 ASTM D 771-89
5	Czas urabialności	min.	od 5 do 20	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/12 POD 97
6	Wskaźnik szorstkości	SRT	≥ 30	PN-EN 1436+A1
7	Współczynnik luminancji β: – barwa biała	-	≥ 0,80	PN-EN 1436+A1
8	Współrzędne chromatyczności: x, y	-	wg tablicy 2 i wg rysunku	PN-EN 1436+A1
Badania na drodze¹⁾ – oznakowanie wykonane farbą PLASTCHEM				
9	Współczynnik odbłasku R_L – klasa R2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	mcd/m ² lx	≥ 100	PN-EN 1436+A1
10	Współczynnik luminancji w świetle rozproszonym Q_D – klasa Q2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	mcd/m ² lx	≥ 100	PN-EN 1436+A1
11	Współczynnik luminancji β: – barwa biała na nawierzchni asfaltowej (klasa B2) – barwa biała na nawierzchni betonowej (klasa B3)	-	≥ 0,30 ≥ 0,40	PN-EN 1436+A1

Ciąg dalszy tablicy

1	2	3	4	5
12	Współrzędne chromatyczności x, y	-	wg tablicy 2 i wg rysunku	PN-EN 1436+A1
13	Wskaźnik szorstkości SRT oznaczony na drodze (klasa S1 wg PN-EN 1436)	SRT	≥ 45	PN-EN 1436+A1
14	Trwałość LCPC	-	≥ 6	NF P 98-61 S d'Avril 1991

¹⁾ pomiary należy wykonać na drodze po 12 miesiącach eksploatacji oznakowania



Rysunek 1 - Współrzędne chromatyczności pola barwy białej

Tablica 2

Punkt narożny nr		1	2	3	4
1	2	3	4	5	6
Oznakowanie białe	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący **system 1 oceny zgodności**.

W **systemie 1 oceny zgodności** producent może wystawić krajową deklarację zgodności z aprobatą techniczną po certyfikacji zgodności wyrobu przez akredytowaną jednostkę certyfikującą na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - uzupełniających badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym programem badania,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - wstępnego badania typu,
 - wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje wykonanie wszystkich badań wymienionych w tablicy od lp. 1 do lp. 14, które dotyczą wymagania podstawowego: bezpieczeństwo konstrukcji i bezpieczeństwo użytkowania.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami. System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji, w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów. Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana

w wypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- g) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- h) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,
- i) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- j) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania uzupełniające

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- gęstości - tablica 1, lp. 1,
- lepkości wg Krebsa - tablica 1, lp. 2,
- zawartości spoiwa - tablica 1, lp. 3,
- czasu urabialności - tablica 1, lp. 5.

5.4.3 Badania uzupełniające

Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- wskaźnika szorstkości SRT - tablica 1, lp. 4.
- czasu schnięcia - tablica 1, lp. 6,
- współczynnika luminancji β i współrzędnych chromatyczności x, y - tablica 1, lp. 7 i lp. 8.

Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie na drodze:

- współczynnika odbłasku R_L - tablica 1, lp. 9,
- współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D lub współczynnika luminancji β

- tablica 1, lp. 10 lub lp. 11,
- współrzędnych chromatyczności x, y - tablica 1, lp. 12,
- wskaźnika szorstkości SRT – tablica 1, lp. 13,
- trwałości wg LCPC – tablica 1, lp. 14.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z procedurą określoną w systemie ZKP producenta oraz z ustaleniami PN-EN 12802.

5.6 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż raz na dzień produkcji,

Badania uzupełniające laboratoryjne należy wykonywać nie rzadziej niż raz na rok, w celu okresowej kontroli jakości produkcji,

Badania uzupełniające na drodze należy wykonywać co najmniej raz na 10 lat.

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODREBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 20.30.12.0

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 32082090

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Wytwarzanie farby PLASTCHEM polega na wymieszaniu składników stałych i ciekłych, a następnie konfekcjonowaniu ich w odpowiednie opakowania.

7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Farbę PLASTCHEM należy pakować w uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą opakowania, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i mające wymiary zgodne z systemem wymiarowym opakowań wg PN-O-79021.

Farbę PLASTCHEM należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 10 °C do 25 °C w zadaszonych magazynach, bez narażania na bezpośrednie naświetlenie słońca.

Trwałość farby składowanej w warunkach określonych przez producenta, konfekcjonowanej w worki w postaci proszku, wynosi 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nieotwieranym opakowaniu.

Farbę PLASTCHEM należy przewozić krytymi środkami transportowymi chroniąc opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym zgodnie z przepisami przewozowymi (Dz. U. Nr 53 z 1984 r., poz. 272 z późniejszymi zmianami).

7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.). Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany,
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej,
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego,
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- e) farbę netto lub ilość w opakowaniu,
- f) datę produkcji i okres przydatności do stosowania,
- g) nazwę jednostki certyfikującej, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego.

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano:

8.1 Polskie Normy i inne:

- a) PN-EN 1436+A1E Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg
- b) PN-EN 1871 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Własności fizyczne
- c) PN-EN 12802 E Materiały do poziomego oznakowania dróg - Laboratoryjne metody identyfikacji
- d) PN-EN ISO 9001:2009; PN-EN ISO 9001:2009/AC:2009 Systemy zarządzania jakością – Wymagania
- e) PN-EN ISO 2811-1 Farby i lakiery - Oznaczanie gęstości - Część 1: Metoda piknometryczna
- f) NF P 98-61S d'Avril 1991 Oznaczenie trwałości oznakowania
- g) PN-O-79021:1989 Opakowania - System wymiarowy
- h) Prawo przewozowe (Dz. U. Nr 53 z 1984 r. poz. 272 z późniejszymi zmianami)
- i) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4:2007 Oznaczenie lepkości metodą Krebsa
- j) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7:2007 Oznaczenie czasu schnięcia
- k) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/12:2009 Oznaczenie urabialności

- l) Zalecenia IBDiM do udzielania aprobat technicznych nr Z/2009-03-021 „Materiały do poziomego oznakowania dróg”

8.2 W postępowaniu aprobowym wykorzystano sprawozdania z badań wyrobu budowlanego i inne:

- a) Sprawozdanie z badań nr 77-1/12/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2010 r.
- b) Sprawozdanie z badań nr 77-2/12/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2012 r.
- c) Sprawozdanie z badań nr 22/14/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2014 r.
- d) Karta techniczna wyrobu
- e) Karta charakterystyki wyrobu

9 POUCZENIE

- 9.1 Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobującej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4 Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

Otrzymują:

- 1. Wnioskodawca: **PPG Polifarb Cieszyn S. A.**, z siedzibą: **43-400 Cieszyn, ul. Chemików 16**, tel.: (33) 851 71 00, fax: (33) 852 24 93 - 2 egz.
- 2. a/a Dział Normalizacji **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**
03-302 Warszawa, ul. Instytutowa 1, tel.: (22) 614 56 59, fax: (22) 814 50 28 - 1 egz.