



WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

NORMA:

ZN-PCW-1176:2012 Ak.00.

ZASTOSOWANIE:

Farba przeznaczona jest do wykonywania oznakowania poziomego dróg miejskich i zamiejskich, placów, parkingów itp. o nawierzchni asfaltowej lub betonowej. Nawierzchnie nie powinny być szlifowane na gładko, nie impregnowane oraz bez domieszek żywicznych. Ze względu na bardzo dobrą trwałość powłok zaleca się stosować farbę do znakowania miejsc o dużym natężeniu ruchu.

SYMBOL:

232817 - składnik A

232818 – składnik B

OPIS PRODUKTU:

Farba jest wyrobem trójskładnikowym składającym się ze składnika A, składnika B oraz utwardzacza nadtlenkowego do wyrobów dla drogownictwa. Składnik A oraz składnik B są mieszaninami pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy metakrylowej z dodatkiem środków pomocniczych.

SPOSÓB STOSOWANIA:

Nakładać na powierzchnie suche, czyste i spójne malowarką hydrodynamiczną wyposażoną w układ dwóch pomp sprzężonych w oddzielne obiegi dla składnika A i składnika B oraz pistolet z rurką mieszającą typu „static mixer” lub mieszanie w strudze.

Na dobrych nawierzchniach poprawne parametry można uzyskać przy nakładzie farby 600 g/m². W najczęściej spotykanych warunkach zalecany nakład to 600 – 800 g/m².

Przed użyciem obydwu składników A i B farby należy dokładnie wymieszać w oryginalnym opakowaniu przy pomocy oddzielnych mieszadeł. Przełączyć składnik A do odpowiedniego zbiornika w malowarce. Powoli dodać utwardzacz do opakowania ze składnikiem B, wymieszać i włączyć do drugiego zbiornika w malowarce.

Ilość dodanego utwardzacza zależy od temperatury powietrza:

- przy temperaturze poniżej 20°C wynosi 5% masy (w stosunku do składnika B),
- przy temperaturze powyżej 20°C wynosi 4% masy,
- w temperaturze dochodzącej do 30°C zaleca się dodać 3% utwardzacza do składnika B.

Proporcje zużycia obydwu składników farby w czasie malowania powinny wynosić 1:1 (wagowo). Każdorazowo po zakończeniu natrysku farby lub podczas przerwy w pracy malowarki dłuższej niż 2 minuty, należy przemyć elementy maszyny wspólne dla obydwu składników porcją ok. 300 ml rozcieńczalnika WPZ 11. Farbę należy nanosić w zakresie temperatur powietrza 5 – 30°C i przy wilgotności względnej powietrza nieprzekraczającej 80%.

Niedopuszczalne jest stosowanie farby podczas występowania mgły lub rosy. W celu uzyskania efektu odbłaskowego należy natychmiast posypać, za pomocą pistoletu, wykonane oznakowanie mikrokulkami szklanymi o średnicy 400-840 µm, 125-850 µm. Zużycie mikrokulek szklanych powinno wynosić 300 – 500 g/m².



Logo PPG jest znakiem zastrzeżonym i Bringing Innovation to the Surface jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.



WŁAŚCIWOŚCI SZCZEGÓŁOWE:

Gęstość w 20°C	1,67÷1,77 g/cm ³
Lepkość wg Krebsa	85-100 – KU
Zawartość pigmentów i wypełniaczy	74 ÷ 78 [%]

Wyrób składa się ze składnika A-masy oraz składnika B- utwardzacza nadtlenkowego do wyrobów dla drogownictwa:

- sypkiego - U-30
- ciekłego - Benox LV 40 L (Peroxan BP LV 40)

Mieszanie przygotowuje się bezpośrednio przed użyciem. Ilość dodawanego składnika B, uzależniona jest od temperatury otoczenia.

Stosunek wagowy składnika A do składnika B [%] sypki lub ciekły	Temp. otoczenia [°C]	Przydatność mieszanki do nakładania [min.]	Czas uzyskania przejeźdności [min.]
100 : 2	10	16	45
100 : 1	20	16	35
100 : 1	30	8	20
100 : 0.5	40	7	20

PRZECHOWYWANIE:

Farbę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia, ciepła oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Szczegółowe informacje zawarte są w karcie charakterystyki bezpieczeństwa wyrobu.

OKRES GWARANCJI:

W oryginalnych opakowaniach nienarażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez okres 12 miesięcy od daty produkcji.

INFORMACJE BHP:

Farba jest wyrobem wysoce łatwopalnym i zawiera szkodliwe dla zdrowia lotne monomery akrylowe, dlatego też podczas wykonywania prac malarskich należy przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów BHP i Ppoż. w tym zakresie. Szczególnie zabrania się palenia papierosów oraz spożywania posiłków w trakcie wykonywania wymalowania.

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie oparte są o informacje uważane przez PPG jako obecnie prawidłowe. Niemniej jednak żadna gwarancja dotycząca dokładności, pełności informacji czy też osiągnięć nie jest dana ani implikowana. Ciągłe prace nad udoskonalaniem technologii farb powodują, że przyszłe dane techniczne mogą nieco różnić się od tych podawanych w niniejszym dokumencie. Prosimy o kontakt z przedstawicielem PPG w celu uzyskania najbardziej aktualnych informacji.				
PPG Polifarb Cieszyn S.A. Cieszyn, POLAND Tel: +48 33 851 71 00 Fax: +48 33 852 24 93	PPG Coatings Deutschland GmbH Bochum, GERMANY Tel: +49 234 8690	PPG Industries France S.A Saultain, FRANCE Tel: +33 3 27 14 97 00 Fax: +33 3 27 14 98 94	PPG Industries Italia Spa Quattordio, ITALY Tel: +39 131 7701 Fax: +39 131 773 753	PPG Industries Sales, inc Istanbul, TURKEY Tel: +90 212 286 2150 Fax: +90 212 286 21 59
PPG Industrial Coatings B.V. Veenendaal, NETHERLANDS Tel.: +31 318 567 800	PPG Iberica S.A Rubi (Barcelona), SPAIN Tel: +34 93 586 7429 Fax: +34 93 586 7430	PPG Dr. A. Schoch AG (Ltd.) Burgdorf, SWITZERLAND Tel: +41 421 42 42 Fax: +41 421 42 99	PPG Industries (UK) Ltd Birmingham, UK Tel.: +44 121 423 7345 Fax: +44 121 423 7303	
PPG WEB SITES: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com				