



WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

APROBATY:

IBDiM Aprobata Techniczna Nr AT/2016-02-3274.

ZASTOSOWANIE:

Dwuskładnikowa masa PLASTMAL 2K do aplikacji ręcznych przeznaczona jest do aplikacji w technologii strukturalnej lub linii gładkiej przy zastosowaniu ręcznych maszyn typu plastomarker bądź przy aplikacjach ręcznych w układzie 98:2

SYMBOL:

268637- biały - wiadro stalowe 18 kg

246226- czarny - wiadro stalowe 18 kg

246224- czerwony - wiadro stalowe 18 kg

246225- żółty - wiadro stalowe 18 kg

246223 – niebieski - wiadro stalowe 18 kg

OPIS PRODUKTU:

Masa chemoutwardzalna PLASTMAL 2K do aplikacji ręcznych jest wyrobem bezrozpuszczalnikowym o bardzo dużej zawartości substancji stałych, opartym na żywicach metakrylowych. Zawiera w swym składzie odblaskowe kulki szklane. Masa Plastmal występuje w następujących kolorach: biały, żółty, czerwony, czarny, niebieski.

SPOSÓB STOSOWANIA:

Wyrób nakłada się za pomocą specjalnych urządzeń do nakładania mas tzw. Plastomarkerów lub przy użyciu szablonów o grubości 1.5-3 mm. Ponieważ PLASTMAL 2K po nałożeniu nie rozlewa się, wygodne jest znakowanie przy pomocy taśmy klejącej. Po oklejeniu znakowanej powierzchni należy rozprowadzić masę szpachlą, po czym zerwać taśmę przed utwardzeniem PLASTMALU.

Wydajność to około 3 kg/m² (przy grubości warstwy 1,5 mm. W przypadku podłoża o bardzo dużej nierówności zużycie może wyraźnie wzrosnąć.

Masę PLASTMAL 2K do aplikacji ręcznych nanosi się na czyste i suche podłoża bitumiczne i betonowe wolne od kurzu, piasku i oleju. Przed użyciem masę należy dokładnie wymieszać w celu ujednorodnienia wyrobu w całej objętości. Po wymieszaniu masy należy powoli dodawać utwardzacz jednocześnie mieszając całość. Po uzyskaniu jednorodnej mieszaniny należy niezwłocznie przystąpić do nakładania masy. Zalecana grubość nakładanej powłoki wynosi od 1,5 do 3,0 mm. Grubość ta zapewnia utrzymanie właściwych parametrów w czasie eksploatacji. Masę należy nanosić w zakresie temperatur powietrza 5-35°C przy wilgotności względnej powietrza nieprzekraczającej 80%. Temperatura podłoża minimum +5°C. Niedopuszczalne jest nanoszenie masy podczas wyraźnego zawilgocenia powietrza lub podłoża tj. przy opadach atmosferycznych, w czasie występowania mgły lub rosy. W celu nadania wykonywanym oznakowaniom efektu odblaskowego należy natychmiast po naniesieniu masy posypać naniesione powłoki mikrokulkami szklanymi retrorefleksyjnymi. Zużycie kulek wynosi od 250-300 g/m². Zalecane rodzaje kulek szklanych: 125-630 μm, 125-850 μm, 400-840 μm z obróbką adhezyjną bądź adhezyjno-flotacyjną. Po skończonej pracy narzędzia należy myć rozcieńczalnikiem WPZ 11 lub płynem do mycia maszyn drogowych.

UWAGA! Należy przygotować taką ilość masy z utwardzaczem, którą można zużyć w czasie nie dłuższym niż 15 minut. W przeciwnym przypadku może dojść do utwardzenia masy w wiadrze.



Logo PPG jest znakiem zastrzeżonym i Bringing Innovation to the Surface jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.



WŁAŚCIWOŚCI SZCZEGÓLWE:

Gęstość w 20°C	1,87÷1,95 g/cm ³
Lepkość wg Krebsa	130-140 – KU
Zawartość pigmentó I wypełniaczy	74 ÷ 78 [%]

Wyrób składa się ze składnika A-masy oraz składnika B- utwardzacza nadtlenkowego do wyrobów dla drogownictwa:

- sypkiego - U-30
- ciekłego - Benox LV 40 L (Peroxan BP LV 40)

Mieszanie przygotowuje się bezpośrednio przed użyciem. Ilość dodawanego składnika B, uzależniona jest od temperatury otoczenia.

Stosunek wagowy składnika A do składnika B [%] sypki lub ciekły	Temp. otoczenia [°C]	Przydatność mieszanki do nakładania [min.]	Czas uzyskania przejezdności [min.]
100 : 2	10	16	45
100 : 1	20	16	35
100 : 1	30	8	20
100 : 0.5	40	7	20

PRZECHOWYWANIE:

Masę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia, ciepła oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Szczegółowe informacje zawarte są w karcie charakterystyki bezpieczeństwa wyrobu.

OKRES GWARANCJI:

W oryginalnych opakowaniach nienarażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez okres 9 miesięcy od daty produkcji.

INFORMACJE BHP:

Masa jest wyrobem wysoce łatwopalnym i zawiera szkodliwe dla zdrowia lotne monomery akrylowe, dlatego też podczas wykonywania prac malarskich należy przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów BHP i Ppoż. w tym zakresie. Szczególnie zabrania się palenia papierosów oraz spożywania posiłków w trakcie wykonywania wymalowania.

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie oparte są o informacje uważane przez PPG jako obecnie prawidłowe. Niemniej jednak żadna gwarancja dotycząca dokładności, pełności informacji czy też osiągnięć nie jest dana ani implikowana. Ciągłe prace nad udoskonalaniem technologii farb powodują, że przyszłe dane techniczne mogą nieco różnić się od tych podawanych w niniejszym dokumencie. Prosimy o kontakt z przedstawicielem PPG w celu uzyskania najbardziej aktualnych informacji.

PPG Polifarb Cieszyn S.A. Cieszyn, POLAND Tel: +48 33 851 71 00 Fax: +48 33 852 24 93	PPG Coatings Deutschland GmbH Bochum, GERMANY Tel: +49 234 8690	PPG Industries France S.A Saultain, FRANCE Tel: +33 3 27 14 97 00 Fax: +33 3 27 14 98 94	PPG Industries Italia Spa Quattordio, ITALY Tel: +39 131 7701 Fax: +39 131 773 753	PPG Industries Sales, inc Istanbul, TURKEY Tel: +90 212 286 2150 Fax: +90 212 286 21 59
PPG Industrial Coatings B.V. Veenendaal, NETHERLANDS Tel.: +31 318 567 800	PPG Iberica S.A Rubi (Barcelona), SPAIN Tel: +34 93 586 7429 Fax: +34 93 586 7430	PPG Dr. A. Schoch AG (Ltd.) Burgdorf, SWITZERLAND Tel : +41 421 42 42 Fax: +41 421 42 99	PPG Industries (UK) Ltd Birmingham, UK Tel.: +44 121 423 7345 Fax: +44 121 423 7303	

PPG WEB SITES: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com