

#### WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

**APROBATY:**  
IBDiM Krajowa Ocena Techniczna  
IBDiM-KOT-2022/0887  
wydanie 1

#### ZASTOSOWANIE:

Dwuskładnikowa masa PLASTMAL do aplikacji ręcznych przeznaczona jest do aplikacji w technologii strukturalnej lub linii gładkiej przy zastosowaniu ręcznych maszyn typu plastomarker bądź przy aplikacjach ręcznych w układzie 98:2.

#### SYMBOL:

268637 – biały – wiadro stalowe 18 kg



#### OPIS PRODUKTU

Masa chemoutwardzalna PLASTMAL jest wyrobem bezrozpuszczalnikowym o bardzo dużej zawartości substancji stałych, opartym na żywicach metakrylowych. Zawiera w swym składzie odblaskowe kulki szklane

#### SPOSÓB STOSOWANIA

Wyrób przeznaczony jest do nakładania ręcznego lub maszynowego.

Ponieważ PLASTMAL po nałożeniu nie rozlewa się, wygodne jest znakowanie przy pomocy taśmy klejącej. Po oklejeniu znakowanej powierzchni należy rozprowadzić masę szpachlą, po czym zerwać taśmę przed utwardzeniem PLASTMALU.

Wydajność to około 4,3 kg/m<sup>2</sup> (przy grubości warstwy 1,5 mm). W przypadku podłoża o bardzo dużej nierówności zużycie może wyraźnie wzrosnąć. Masę PLASTMAL nanosi się na czyste i suche podłoża bitumiczne i betonowe wolne od kurzu, piasku i oleju. Przed użyciem masę należy dokładnie wymieszać w celu ujednorodnienia wyrobu w całej objętości. Po wymieszaniu masy należy powoli dodawać utwardzacz jednocześnie mieszając całość. Po uzyskaniu jednorodnej mieszanki należy niezwłocznie przystąpić do nakładania masy.

Zalecana grubość nakładanej powłoki wynosi od 1,5 do 3,0mm. Grubość ta zapewnia utrzymanie właściwych parametrów w czasie eksploatacji. Masę należy nanosić w zakresie temperatur nawierzchni i powietrza 5-35°C przy wilgotności względnej powietrza nieprzekraczającej 80%. Temperatura podłoża minimum +5°C. Niedopuszczalne jest nanoszenie masy podczas wyraźnego zawilgocenia powietrza lub podłoża tj. przy opadach atmosferycznych, w czasie występowania mgły lub rosy.

W celu nadania wykonywanym oznakowaniom efektu odblaskowego należy natychmiast po naniesieniu masy posypać naniesione powłoki mikrokulkami szklanymi retrorefleksyjnymi. Zużycie kulek wynosi ok. 430 g/m<sup>2</sup>. Zalecany rodzaj kulek szklanych: INTERMINGLASS POTTERS 125-850 TEF.

Po skończonej pracy narzędzia należy myć rozcieńczalnikiem WPZ 11 lub płynem do mycia maszyn drogowych.

**UWAGA!** Należy przygotować taką ilość masy z utwardzaczem, którą można zużyć w czasie nie dłuższym niż 15 minut. W przeciwnym przypadku może dojść do utwardzenia masy w wiadrze.

#### WŁAŚCIWOŚCI SZCZEGÓŁOWE

Gęstość w 20°C	1,80 – 2,00 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość wg Krebsa	90 - 100 KU (75-Y)
Zawartość spoiwa	20 - 24 % [m/m]

Wyrób składa się ze składnika A-masy oraz składnika B- utwardzacza nadtlenkowego do wyrobów dla drogownictwa:

- sypkiego - U-30
- ciekłego - Benox LV 40 L (Peroxan BP LV 40)

Mieszanie przygotowuje się bezpośrednio przed użyciem. Ilość dodawanego składnika B, uzależniona jest od temperatury otoczenia.

Stosunek wagowy składnika A do składnika B [%] sypki lub ciekły	Temp. otoczenia [°C]	Przydatność mieszanki do nakładania [min]	Czas uzyskania przejeźdnosci [min]
100 : 2	10	16	45
100 : 1	20	16	35
100 : 1	30	8	20
100 : 0,5	40	7	20

### PRZECHOWYWANIE

Masę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia, ciepła oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Szczegółowe informacje zawarte są w karcie charakterystyki bezpieczeństwa wyrobu.

### OKRES GWARANCJI

W oryginalnych opakowaniach nienarażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez okres 9 miesięcy od daty produkcji.

### INFORMACJE BHP

Masa jest wyrobem wysoce łatwopalnym i zawiera szkodliwe dla zdrowia lotne monomery akrylowe, dlatego też podczas wykonywania prac malarskich należy przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów BHP i Ppoż. w tym zakresie. Szczególnie zabrania się palenia papierosów oraz spożywania posiłków w trakcie wykonywania wymalowania.

\* Statements and methods described herein are based upon the best information and practices known to PPG Industries, Inc. ("PPG"). Any statements or methods mentioned herein are general suggestions only and are not to be construed as representations or warranties as to safety, performance, or results. Since the suitability and performance of the product is highly dependent on the product user's processes, operations, and numerous other user- determined conditions, the user is solely responsible for, and assumes all responsibility, risk and liability arising from, the determination of whether the product is suitable for the user's purposes, including without limitation substrate, application process, pasteurization and/or processing, and end use. No testing, suggestions or data offered by PPG to the user shall relieve the user of this responsibility. PPG does not warrant freedom from patent infringement in the use of any formula or process set forth herein. Continuous improvements in coatings technology may cause future technical data to vary from what is in this bulletin. Contact your PPG representative for the most up to date information.

[www.ppg.com](http://www.ppg.com) & [www.ppgindustrialcoatings.com](http://www.ppgindustrialcoatings.com)

[Industrial-coatings-emea@ppg.com](mailto:Industrial-coatings-emea@ppg.com)