

Warszawa, 19 grudnia 2016 r.

**APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2016-02-3274**

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r. poz. 1040), po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

PPG Polifarb Cieszyn S.A.

z siedzibą: **ul. Chemików 16
43-400 Cieszyn**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego
o nazwie technicznej:

Masy chemoutwardzalne nakładane do poziomego oznakowania dróg
i nazwie handlowej:

Masa chemoutwardzalna PLASTMAL 2K

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej, w zakresie stosowania
i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej
IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje
obowiązujący **system 1 oceny zgodności**.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej: **19 grudnia 2016 r.**
Data utraty ważności Aprobaty Technicznej: **19 grudnia 2021 r.**

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY

Aprobata Techniczna została udzielana na podstawie:

- 1.1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.), zwanej dalej „ustawą”;
- 1.2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), zwanego dalej „rozporządzeniem”.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Masy chemoutwardzalne nakładane do poziomego oznakowania dróg.**

i nazwę handlową: **Masa chemoutwardzalna PLASTMAL 2K**

wyrobu budowlanego, zwanego dalej: **masą PLASTMAL 2K**

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest producent o nazwie: **PPG Polifarb Cieszyn S.A.** z siedzibą: **ul. Chemików 16, 43-400 Cieszyn.**

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w: **PPG Polifarb Cieszyn S.A.**, z siedzibą: **ul. Chemików 16, 43-400 Cieszyn.**

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Masa chemoutwardzalna PLASTMAL 2K stosowana jest na zimno do grubowarstwowego poziomego oznakowania dróg. Masa PLASTMAL 2K występuje w kolorach: białym, żółtym, czerwonym, niebieskim, zielonym i czarnym.

W skład masy PLASTMAL 2K wchodzi: zawieszina pigmentów, wypełniaczy, kulek szklanych i środków pomocniczych w ciekłej żywicy syntetycznej rozpuszczonej w monomerze akrylowym, nie zawierająca rozpuszczalników organicznych oraz utwardzacz, będący katalizatorem polimeryzacji żywicy. Utwardzacz z masą jest mieszany przed użyciem w stosunku wagowym zależnym od temperatury otoczenia. Zalecana ilość utwardzacza wynosi od 1,0 % (m/m) do 2,0 % (m/m). Jako utwardzacz zalecany jest preparat nadtlenny w stanie stałym lub ciekłym.

Oznakowania wykonane masą PLASTMAL 2K szybko uzyskują przejezdność, są szorstkie, dobrze przyczepne do podłoża, nie pękają w czasie eksploatacji, są odporne na działanie promieniowania słonecznego, wody i roztworu chlorku sodu.

Oznakowania wykonane masą PLASTMAL 2K charakteryzują się dobrą widocznością w dzień i w nocy. Dobrą widoczność w nocy zapewniają mikrokulki szklane, którymi oznakowanie jest posypywane po naniesieniu masy na znakowaną nawierzchnię. Zawarte w masie mikrokulki szklane zapewniają utrzymanie odblaskowości oznakowania w dalszym okresie eksploatacji, po zużyciu się warstwy mikrokułek naniesionych na oznakowanie w trakcie aplikacji.

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO ORAZ WARUNKI UŻYTKOWANIA I MONTAŻU

3.1 Przeznaczenie

Masa PLASTMAL 2K jest przeznaczona do wykonywania wszystkich rodzajów poziomych oznakowań dróg, placów, parkingów, lotnisk i innych nawierzchni drogowych oraz komunikacyjnych z warstwą ścieralną asfaltową lub z betonu cementowego.

Masa PLASTMAL 2K przeznaczona jest do układania ręcznego lub do układania maszynowego. Masa PLASTMAL 2K zalecana jest do wykonywania oznakowań dróg w strefach obciążonych ciężkim i intensywnym ruchem pojazdów, np. przejścia dla pieszych, linie bezwzględne i warunkowe zatrzymania, strzałki kierunkowe oraz naprowadzające, a także linie segregacyjne i krawędziowe. Masa PLASTMAL 2K może być stosowana do wykonywania oznakowań poziomych na drogach miejskich i zamiejskich.

Masa PLASTMAL 2K jest masą dwuskładnikową w układzie 98:2 lub 1:1. Masa PLASTMAL 2K przeznaczona jest do klasycznych aplikacji na gładko, aplikacji linii akustycznych profilowanych oraz oznakowań strukturalnych.

Masa PLASTMAL 2K przeznaczona jest do wykonywania każdego rodzaju oznakowania poziomego zgodnego z załącznikiem nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 ze zm.).

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie **Masa chemoutwardzalna PLASTMAL 2K** do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

- **dróg publicznych bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.),
- **znaków drogowych poziomych**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 ze zm.).

3.3 Warunki stosowania

Masę PLASTMAL 2K należy nakładać na suche podłoże, bez zanieczyszczeń mechanicznych lub organicznych, w temperaturze powietrza od 5°C do 30°C i temperaturze podłoża od 5°C do 45°C i maksymalnej wilgotności względnej powietrza 80 %.

W przypadku stosowania masy PLASTMAL 2K na nawierzchni z betonu cementowego przed aplikacją podłoże należy przygotować zgodnie z szczegółowymi zaleceniami producenta masy (np. poprzez uszorstnienie powierzchni, zastosowanie odpowiedniego primera).

Masę PLASTMAL 2K nakłada się warstwą o grubości od 0,9 mm do 5 mm, co wiąże się z ich użyciem w ilości od 1,8 kg/m² do 10,0 kg/m². Aplikacja może być ręczna przy zastosowaniu szpachli, plastomarkera lub przy użyciu maszyny samobieżnej, w formie gładkiej, profilowanej lub strukturalnej. Czas przydatności do użycia (urabialności) w temperaturze 20°C po wymieszaniu składnika A z utwardzaczem wynosi od 5 minut do 20 minut, natomiast przejezdność (czas schnięcia) uzyskuje się po okresie od 20 minut do 40 minut od rozłożenia w temperaturze 20°C. W zależności od warunków pogodowych i własności podłoża czas schnięcia może być krótszy lub dłuższy.

W celu uzyskania odblaskowości oznakowania należy w czasie do 10 sekund od aplikacji posypać świeżo nałożoną masę mikrokulkami szklanymi w ilości, co najmniej 250 g/m². Podczas wykonywania poziomych oznakowań dróg masą PLASTMAL 2K należy przestrzegać szczegółowych zaleceń producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZE WYROBU BUDOWLANEGO

Wymagania dotyczące właściwości masy PLASTMAL 2K podano w tabelicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
Badania laboratoryjne - masa PLASTMAL 2K				
1	Gęstość składnika A	g/cm ³	od 1,80 do 2,00	PN-EN 2811-1:2012
2	Lepkość w 25°C wg Krebsa ¹⁾	KU*	od 131 do 141	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4:2013
3	Zawartość spoiwa	% (m/m)	od 20 do 24	PN-EN 12802:2011
4	Czas urabialności po zmieszaniu składników A i B w temperaturze 20°C	min	od 5 do 20	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/12:2013
5	Czas schnięcia	min	≤ 45	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7:2013

Ciąg dalszy Tablicy 1

1	2	3	4	5
6	Współczynnik luminancji β dla masy PLASTMAL 2K o barwie: - białej (klasa LF4 wg PN-EN 1871) - żółtej (klasa LF1 wg PN-EN 1871) - czerwonej - niebieskiej - zielonej - czarnej	-	$\geq 0,70$ $\geq 0,40$ $\geq 0,10$ $\geq 0,05$ $\geq 0,05$ $\leq 0,05$	PN-EN 1436+A1:2008
7	Współrzędne chromatyczności: x, y	-	wg rysunków i tablicy 2	PN-EN 1436+A1:2008
8	Wskaźnik szorstkości SRT na próbce laboratoryjnej	SRT	≥ 45	PN-EN 1436+A1:2008
Oznakowanie wykonane masą PLASTMAL 2K				
9	Współczynnik odbłasku R_L oznakowania białego: - klasa R3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h) ²⁾ - klasa R2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	$\text{mcd}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{lx}^{-1}$	≥ 150 ≥ 100	PN-EN 1436+A1:2008
10	Współczynnik odbłasku R_L oznakowania żółtego:	$\text{mcd}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{lx}^{-1}$	≥ 150	PN-EN 1436+A1:2008
11	Współczynnik odbłasku R_L oznakowania strukturalnego w stanie wilgotnym: - klasa RW3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h) ²⁾ - klasa RW2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	$\text{mcd}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{lx}^{-1}$	≥ 50 ≥ 35	PN-EN 1436+A1:2008
12	Współczynnik luminancji Q_D w świetle rozproszonym oznakowania białego (alternatywnie do β): - klasa Q3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h) ¹⁾ - klasa Q2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	$\text{mcd}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{lx}^{-1}$	≥ 130 ≥ 100	PN-EN 1436+A1:2008
13	Współczynnik luminancji w świetle rozproszonym Q_D oznakowania żółtego (alternatywnie do β): - klasa Q1	$\text{mcd}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{lx}^{-1}$	≥ 80	PN-EN 1436+A1:2008

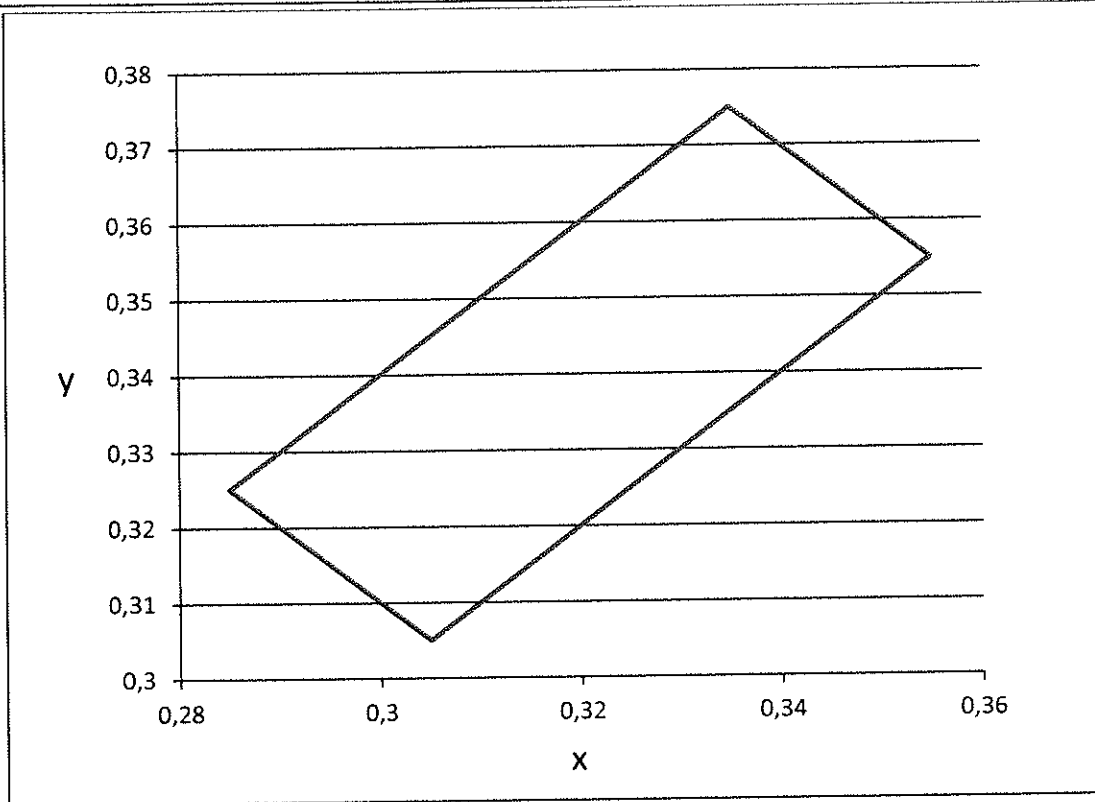
Ciąg dalszy Tablicy 1

1	2	3	4	5
14	Współczynnik luminancji β : – barwa biała na nawierzchni asfaltowej (klasa B2) – barwa biała na nawierzchni betonowej (klasa B3) – barwa żółta (klasa B1)	-	$\geq 0,30$ $\geq 0,40$ $\geq 0,20$	PN-EN 1436+A1:2008
15	Współrzędne chromatyczności x, y oznakowania białego i żółtego	-	wg rysunków i tablicy 2	PN-EN 1436+A1:2008
16	Wskaźnik szorstkości SRT oznakowania białego i żółtego	SRT	≥ 45	PN-EN 1436+A1:2008
17	Trwałość oznakowania białego i żółtego	skala LCPC	≥ 6	NF P 98-61S d'Avril 1991

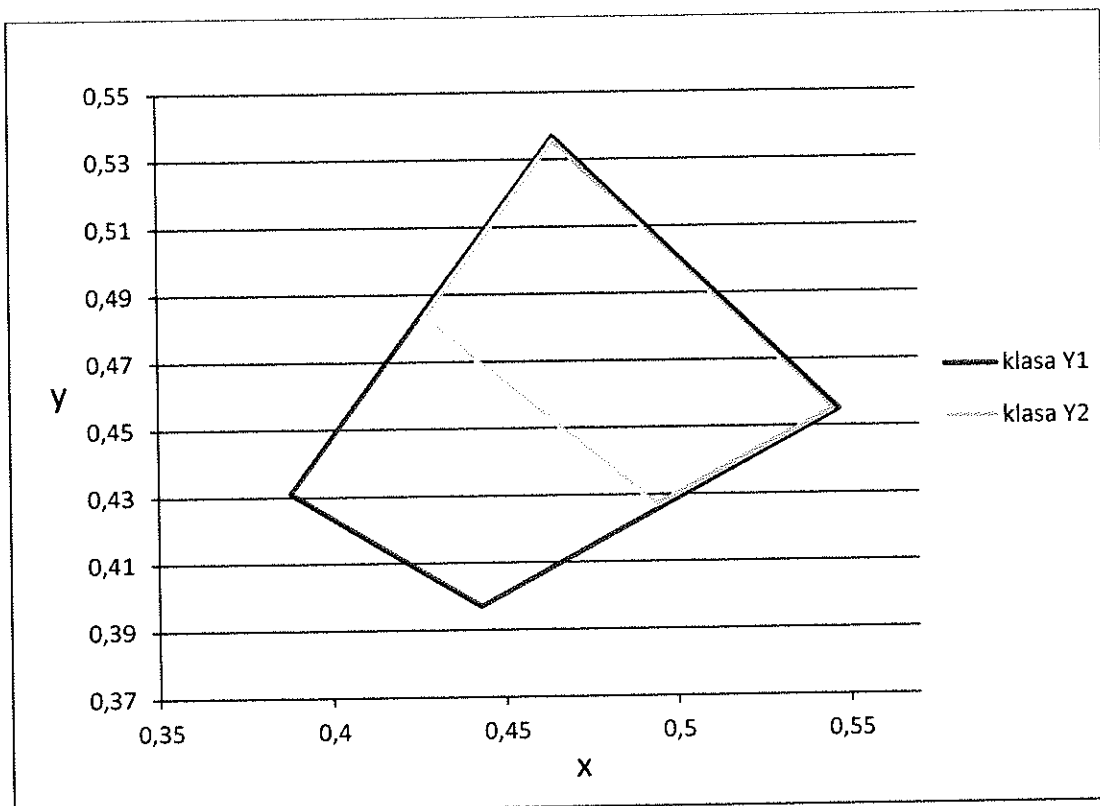
¹⁾ lepkość oznaczona w aparacie Krebsa z użyciem mieszaniny KU 1-10
²⁾ lub o natężeniu ruchu 2500 > pojazdów rzeczywistych/dobę/pas

Tablica 2

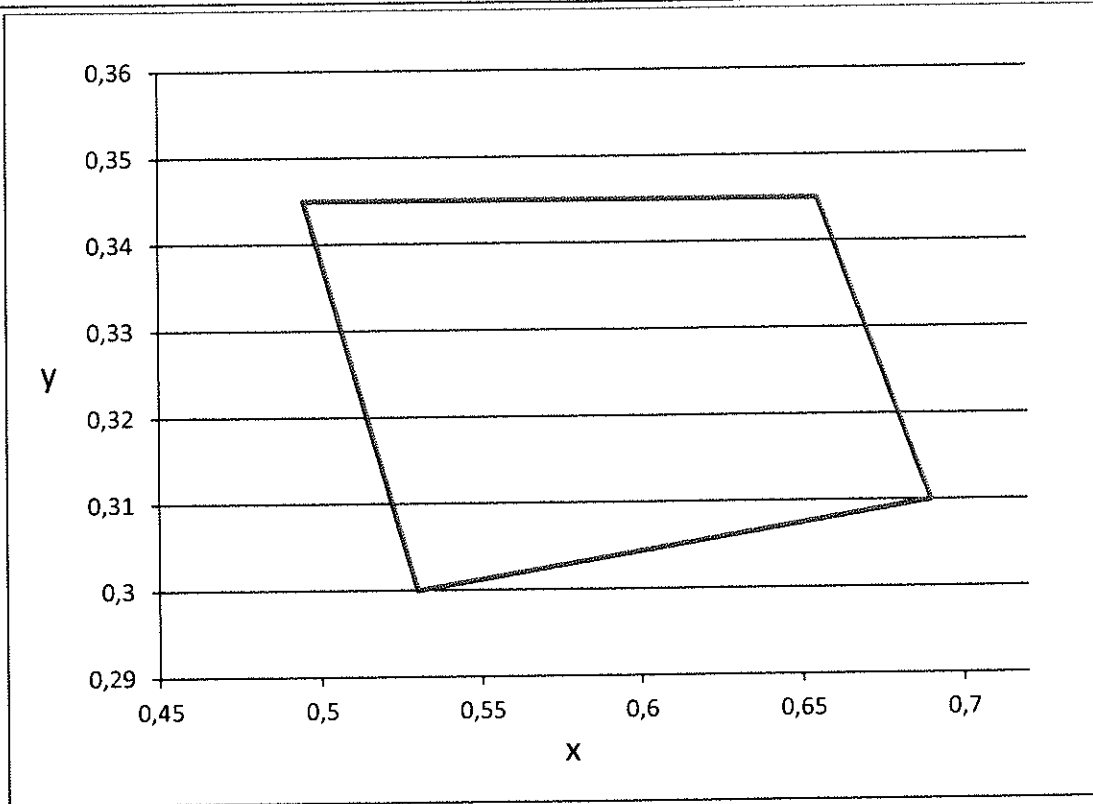
Punkt narożny nr		1	2	3	4
Oznakowanie białe	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375
Oznakowanie żółte, klasa Y1	x	0,443	0,545	0,465	0,389
	y	0,399	0,455	0,535	0,431
Oznakowanie żółte, klasa Y2	x	0,494	0,545	0,465	0,427
	y	0,427	0,455	0,535	0,483
Oznakowanie czerwone	x	0,690	0,530	0,495	0,655
	y	0,310	0,300	0,345	0,345
Oznakowanie niebieskie	x	0,078	0,200	0,240	0,137
	y	0,171	0,255	0,210	0,038
Oznakowanie zielone	x	0,008	0,249	0,176	0,026
	y	0,703	0,408	0,36	0,398



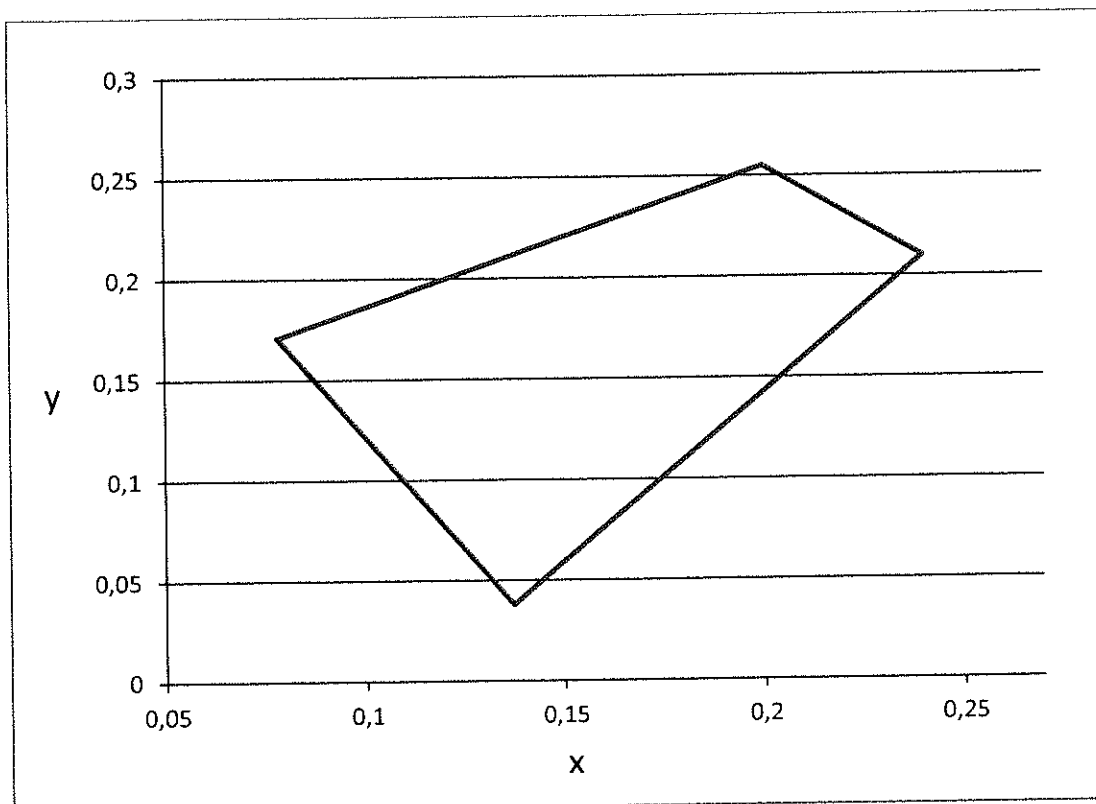
Rysunek 1 - Współrzędne chromatyczności x, y – pole barwy białej.



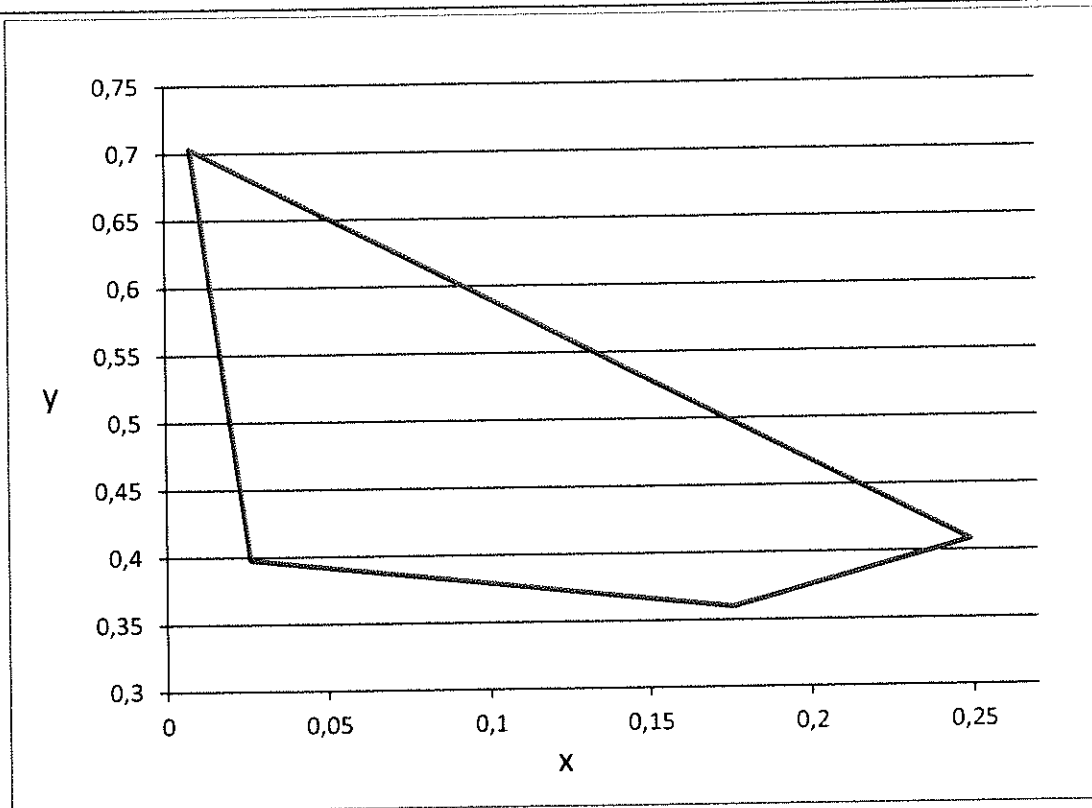
Rysunek 2 - Współrzędne chromatyczności x, y – pole barwy żółtej.



Rysunek 3 - Współrzędne chromatyczności x, y – pole barwy czerwonej.



Rysunek 4 - Współrzędne chromatyczności x, y – pole barwy niebieskiej.



Rysunek 5 - Współrzędne chromatyczności x, y – pole barwy zielonej.

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący **system 1 oceny zgodności**.

W **systemie 1 oceny zgodności** producent może wystawić krajową deklarację zgodności z aprobatą techniczną po certyfikacji zgodności wyrobu przez akredytowaną jednostkę certyfikującą na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - uzupełniających badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym programem badania,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - wstępnego badania typu,
 - wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje wykonanie następujących badań określonych w tablicy 1, które dotyczą wymagania podstawowego - bezpieczeństwo użytkowania i dostępność obiektów:

Badania wstępne typu laboratoryjne:

- gęstości - tablica 1, lp. 1
- lepkości wg Krebsa - tablica 1, lp. 2
- zawartości spoiwa - tablica 1, lp. 3
- czasu urabialności – tablica 1, lp. 4
- czasu schnięcia - tablica 1, lp. 5
- współczynnika luminancji β i współrzędnych chromatyczności x, y - tablica 1, lp. 6 i lp. 7
- wskaźnika szorstkości SRT - tablica 1, lp. 8

Badania wstępne typu drogowe:

- współczynnika odbłasku R_L oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 9, 10, 11
- współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D lub współczynnika luminancji β oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 12, 13 lub lp. 14
- współrzędnych chromatyczności x, y oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 15
- wskaźnika szorstkości SRT oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 16

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami. System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji, w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów. Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w wypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,

- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- g) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- h) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,
- i) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- j) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania uzupełniające.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- gęstości - tablica 1, lp. 1,
- lepkości wg Krebsa - tablica 1, lp. 2,
- zawartości spoiwa - tablica 1, lp. 3,
- czasu urabialności - tablica 1, lp. 4.

5.4.3 Badania uzupełniające

Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- wskaźnika szorstkości SRT - tablica 1, lp. 8.
- czasu schnięcia - tablica 1, lp. 5,
- współczynnika luminancji β i współrzędnych chromatyczności x, y - tablica 1, lp. 6 i lp. 7.

oraz sprawdzenie na drodze:

- współczynnika odbłasku R_L - tablica 1, lp. 9, 10, 11
- współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D lub współczynnika luminancji β - tablica 1, lp. 12, 13 lub lp. 14,
- współrzędnych chromatyczności x, y - tablica 1, lp. 15,
- wskaźnika szorstkości SRT - tablica 1, lp. 16,
- trwałości wg LCPC - tablica 1, lp. 17.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbkę do badań należy pobierać zgodnie z procedurą określoną w systemie zakładowej kontroli produkcji producenta.

Jeśli nie określono tego w ZKP, próbkę do badań bieżących należy przygotować pobierając po 0,25 litra masy PLASTMAL 2K z 5 losowo wybranych opakowań lub jednorazowo 1,0 litr ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży oraz minimum 0,04 kg utwardzacza.

Próbkę do badań uzupełniających laboratoryjnych należy przygotować pobierając po 0,4 litra masy PLASTMAL 2K z 5 losowo wybranych opakowań lub jednorazowo 2 x 1 litr ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży oraz minimum 0,1 kg utwardzacza.

Próbkę do badań wstępnych typu i do badań uzupełniających na drodze należy przygotować pobierając po 5 litrów masy PLASTMAL 2K z 5 losowo wybranych opakowań lub jednorazowo 25 litrów ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży oraz minimum 0,5 kg utwardzacza.

5.6 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej szarży (partii) wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż raz na dzień produkcji. Wielkość szarży (partii) wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające laboratoryjne powinny być wykonane w celu określonej kontroli jakości produkcji, nie rzadziej niż raz na rok, zaś badania uzupełniające na drodze co najmniej raz na 10 lat.

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODRĘBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 20.30.22.0

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 3214 90 00

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Wytwarzanie masy PLASTMAL 2K polega na wymieszaniu składników stałych w ciekłym roztworze żywicy akrylowej. W wyniku tego procesu otrzymywany jest składnik A. Składnik B (utwardzacz) jest konfekcjonowany w torebkach w ilości przeznaczony na jedno opakowanie składnika A.

7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Masę PLASTMAL 2K należy pakować w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą zabezpieczające wyrób w sposób właściwy.

Masę PLASTMAL 2K należy transportować zgodnie z postanowieniami ADR dla transportu drogowego materiałów palnych, klasy 3 oraz szczegółowymi zaleceniami zawartymi w Karcie Charakterystyki wyrobu sporządzonej przez producenta.

Masę PLASTMAL 2K należy przechowywać w stanie zamkniętym i niewymieszanym, w miejscu chłodnym, suchym i chroniącym przed mrozem. Pojemnik należy chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych, również na placu budowy.

Trwałość masy PLASTMAL 2K składowanej w oryginalnych opakowaniach, w warunkach określonych przez producenta wynosi 9 miesięcy od daty produkcji.

7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.). Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany,
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej,
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego,
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- e) masę netto lub ilość w opakowaniu,
- f) datę produkcji i okres przydatności do stosowania,
- g) nazwę jednostki certyfikującej, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego.

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano:

8.1 Polskie Normy i inne:

- a) PN-EN 1436+A1:2008 (E) Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg
- b) PN-EN 1871:2003 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Właściwości fizyczne
- c) PN-EN 12802:2003 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Laboratoryjne metody identyfikacji
- d) PN-EN ISO 2811-1:2012 Farby i lakiery - Oznaczanie gęstości - Część 1: Metoda piknometryczna

- e) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- f) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4:2013 Oznaczenie lepkości metodą Krebsa
- g) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7:2013 Oznaczenie czasu schnięcia
- h) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/12:2013 Oznaczenie urabialności
- i) Zalecenia IBDiM do udzielania aprobat technicznych nr Z/2009-03-021 Materiały do poziomego oznakowania dróg

8.2 W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano sprawozdania z badań wyrobu budowlanego i inne:

- a) Sprawozdanie z badań nr 44/16/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2016 r.
- b) Sprawozdanie z badań nr 34-3/15/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2015 r.
- c) Sprawozdanie z badań nr 34-1/15/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2015 r.
- d) Sprawozdanie z badań nr 110/11/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2011 r.
- e) Sprawozdanie z badań nr 125/11/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2011 r.
- f) Karta techniczna wyrobu
- g) Karta charakterystyki wyrobu

9 POUCZENIE

- 9.1** Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2** Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobującej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3** Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4** Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

Otrzymują:

- 1** Producent: **PPG Polifarb Cieszyn S.A.**, z siedzibą: **ul. Chemików 16, 43-400 Cieszyn - 2 egz.**
- 2** a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa tel. 22 614 56 59, 22 39 00 414, fax 22 675 41 27 **-1 egz.**